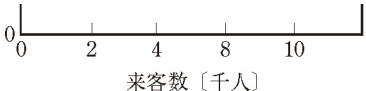
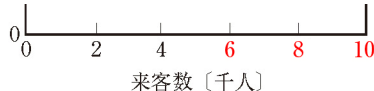
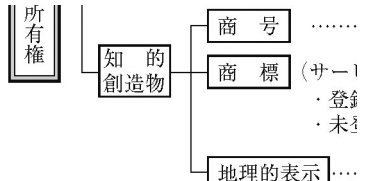
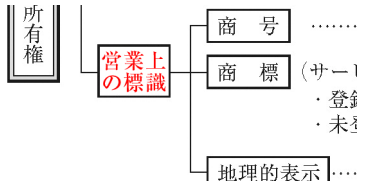


《正誤表》

書名 : 生産管理工学

版数 : 第1版1刷(2009年4月10日)

ページ	場所	誤	正
20	図 1.10		
	下から 4,2,1 行目	窓口係	担当者
22	表 1.11 [ステップ(分類)欄]	3.手法を時系列で整理, 実効計画を作成	3.手法を時系列で整理, 実行計画を作成
32	表 2.1 [統計量欄]	\bar{x} (エックスなみがた)	\tilde{x} (エックスなみがた)
36	上から 9 行目	標準偏差は式(2.19)で表される。	標準偏差は式(2.21)で表される。
	上から 10 行目	$s = \sqrt{S^2} = \sqrt{\frac{S}{n}}$	$s = \sqrt{s^2} = \sqrt{\frac{S}{n}}$
	上から 12 行目	標準偏差 s は式(2.20)のようになる。	標準偏差 s は式(2.22)のようになる。
107	上から 4 行目	$S = 42936 - 422245.3333 = 690.6667$	$S = 42936 - 42245.3333 = 690.6667$
108	下から 10 行目	交互作用 : $\phi_{D \times C} = \phi_A \times \phi_B$	交互作用 : $\phi_{B \times C} = \phi_B \times \phi_C$
	下から 9 行目	交互作用 : $\phi_{C \times A} = \phi_A \times \phi_B$	交互作用 : $\phi_{C \times A} = \phi_C \times \phi_A$
161	下から 10 行目	●平均在庫量 = $\frac{\text{発注量}}{1} + \text{安全在庫量}$	●平均在庫量 = $\frac{\text{最適発注量}}{2} + \text{安全在庫量}$
	下から 3 行目	例題 5.2 定量発注方式① : 表 5.5 の	例題 5.2 定量発注方式① : 表 5.6 の
190	図 6.1		

—以上—