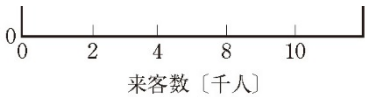
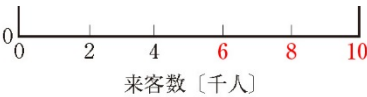


《正誤表》

書名： 生産管理工学
版数： 第1版1刷（2009年4月10日）

ページ	場 所	誤	正																																																																																								
20	図 1.10																																																																																										
	下から 4,2,1 行目	窓口係	担当者																																																																																								
22	表 1.11 [ステップ(分類)欄]	3.手法を時系列で整理, 実効計画を作成	3.手法を時系列で整理, 実行計画を作成																																																																																								
25	図 1.15	現在地	現在値																																																																																								
28	図 1.18	最予約をする	再予約をする																																																																																								
32	表 2.1 [統計量欄]	$\bar{x}$ (エックスなみがた)	$\tilde{x}$ (エックスなみがた)																																																																																								
34	下から 7 行目	● n が奇数ならば: $\tilde{x} = \frac{x_{(n+1)}}{2}$	● n が奇数ならば: $\tilde{x} = x_{(n+1)/2}$																																																																																								
36	上から 9 行目	標準偏差は式(2.19)で表される。	標準偏差は式(2.21)で表される。																																																																																								
	上から 10 行目	$s = \sqrt{S^2} = \sqrt{\frac{S}{n}}$	$s = \sqrt{s^2} = \sqrt{\frac{S}{n}}$																																																																																								
	上から 12 行目	標準偏差 s は式(2.20)のようになる。	標準偏差 s は式(2.22)のようになる。																																																																																								
51	上から 3 行目	$u_0 = \frac{\bar{x} - \mu}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} = \frac{56.4 - 53.4}{\frac{8.5}{\sqrt{18}}} = 1.547315$	$u_0 = \frac{\bar{x} - \mu}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} = \frac{56.5 - 53.4}{\frac{8.5}{\sqrt{18}}} = 1.547315$																																																																																								
77	上から 14 行目	(2) $\bar{x} - R$ 管理図	(2) $\tilde{x} - R$ 管理図																																																																																								
	上から 15 行目	$\bar{x} - R$ 管理図の作成法は基本的には $\bar{x} - R$ 管理図と同じである。	$\tilde{x} - R$ 管理図の作成法は基本的には $\bar{x} - R$ 管理図と同じである。																																																																																								
99	表 3.18	表 3.18 表 3.13 の二乗の表	表 3.18 表 3.15 の二乗の表																																																																																								
107	上から 4 行目	$S = 42936 - 422\,245.3333 = 690.6667$	$S = 42936 - 422\,245.3333 = 690.6667$																																																																																								
108	下から 10 行目	交互作用 : $\phi_{D \times C} = \phi_A \times \phi_B$	交互作用 : $\phi_{B \times C} = \phi_B \times \phi_C$																																																																																								
	下から 9 行目	交互作用 : $\phi_{C \times A} = \phi_A \times \phi_B$	交互作用 : $\phi_{C \times A} = \phi_C \times \phi_A$																																																																																								
112	表 3.36	<table><tr><th>実験 No.</th><th>列 1 2 3 4 5 6 7</th><th>水準 組み合わせ</th><th>データ</th></tr><tr><td>1</td><td>1 1 1 1 1 1 1</td><td>$A_1 B_1 C_1 D_1$</td><td>x_1</td></tr><tr><td>2</td><td>1 1 1 2 2 2 2</td><td>$A_1 B_1 C_2 D_2$</td><td>x_2</td></tr><tr><td>3</td><td>1 2 2 1 1 2 2</td><td>$A_1 B_2 C_1 D_1$</td><td>x_3</td></tr><tr><td>4</td><td>1 2 2 2 2 1 1</td><td>$A_1 B_2 C_2 D_2$</td><td>x_4</td></tr><tr><td>5</td><td>2 1 2 1 2 1 2</td><td>$A_2 B_1 C_1 D_2$</td><td>x_5</td></tr><tr><td>6</td><td>2 1 2 2 1 2 1</td><td>$A_2 B_1 C_2 D_1$</td><td>x_6</td></tr><tr><td>7</td><td>2 2 1 1 2 2 1</td><td>$A_2 B_2 C_1 D_2$</td><td>x_7</td></tr><tr><td>8</td><td>2 2 1 2 1 1 2</td><td>$A_2 B_2 C_2 D_1$</td><td>x_8</td></tr><tr><td>成分</td><td>$a \ b \ a \ c \ a \ b \ a$ $b \ \ \ c \ c \ b$ c</td><td></td><td></td></tr><tr><td>割付け</td><td>$A \ B \ \ \ C \ D$</td><td></td><td></td></tr></table>	実験 No.	列 1 2 3 4 5 6 7	水準 組み合わせ	データ	1	1 1 1 1 1 1 1	$A_1 B_1 C_1 D_1$	x_1	2	1 1 1 2 2 2 2	$A_1 B_1 C_2 D_2$	x_2	3	1 2 2 1 1 2 2	$A_1 B_2 C_1 D_1$	x_3	4	1 2 2 2 2 1 1	$A_1 B_2 C_2 D_2$	x_4	5	2 1 2 1 2 1 2	$A_2 B_1 C_1 D_2$	x_5	6	2 1 2 2 1 2 1	$A_2 B_1 C_2 D_1$	x_6	7	2 2 1 1 2 2 1	$A_2 B_2 C_1 D_2$	x_7	8	2 2 1 2 1 1 2	$A_2 B_2 C_2 D_1$	x_8	成分	$a \ b \ a \ c \ a \ b \ a$ $b \ \ \ c \ c \ b$ c			割付け	$A \ B \ \ \ C \ D$			<table><tr><th>実験 No.</th><th>列 1 2 3 4 5 6 7</th><th>水準 組み合わせ</th><th>データ</th></tr><tr><td>1</td><td>1 1 1 1 1 1 1</td><td>$A_1 B_1 C_1 D_1$</td><td>x_1</td></tr><tr><td>2</td><td>1 1 1 2 2 2 2</td><td>$A_1 B_1 C_2 D_2$</td><td>x_2</td></tr><tr><td>3</td><td>1 2 2 1 1 2 2</td><td>$A_1 B_2 C_1 D_2$</td><td>x_3</td></tr><tr><td>4</td><td>1 2 2 2 2 1 1</td><td>$A_1 B_2 C_2 D_1$</td><td>x_4</td></tr><tr><td>5</td><td>2 1 2 1 2 1 2</td><td>$A_2 B_1 C_1 D_2$</td><td>x_5</td></tr><tr><td>6</td><td>2 1 2 2 1 2 1</td><td>$A_2 B_1 C_2 D_1$</td><td>x_6</td></tr><tr><td>7</td><td>2 2 1 1 2 2 1</td><td>$A_2 B_2 C_1 D_1$</td><td>x_7</td></tr><tr><td>8</td><td>2 2 1 2 1 1 2</td><td>$A_2 B_2 C_2 D_2$</td><td>x_8</td></tr><tr><td>成分</td><td>$a \ b \ a \ c \ a \ b \ a$ $b \ \ \ c \ c \ b$ c</td><td></td><td></td></tr><tr><td>割付け</td><td>$A \ B \ \ \ C \ \ \ D$</td><td></td><td></td></tr></table>	実験 No.	列 1 2 3 4 5 6 7	水準 組み合わせ	データ	1	1 1 1 1 1 1 1	$A_1 B_1 C_1 D_1$	x_1	2	1 1 1 2 2 2 2	$A_1 B_1 C_2 D_2$	x_2	3	1 2 2 1 1 2 2	$A_1 B_2 C_1 D_2$	x_3	4	1 2 2 2 2 1 1	$A_1 B_2 C_2 D_1$	x_4	5	2 1 2 1 2 1 2	$A_2 B_1 C_1 D_2$	x_5	6	2 1 2 2 1 2 1	$A_2 B_1 C_2 D_1$	x_6	7	2 2 1 1 2 2 1	$A_2 B_2 C_1 D_1$	x_7	8	2 2 1 2 1 1 2	$A_2 B_2 C_2 D_2$	x_8	成分	$a \ b \ a \ c \ a \ b \ a$ $b \ \ \ c \ c \ b$ c			割付け	$A \ B \ \ \ C \ \ \ D$		
実験 No.	列 1 2 3 4 5 6 7	水準 組み合わせ	データ																																																																																								
1	1 1 1 1 1 1 1	$A_1 B_1 C_1 D_1$	x_1																																																																																								
2	1 1 1 2 2 2 2	$A_1 B_1 C_2 D_2$	x_2																																																																																								
3	1 2 2 1 1 2 2	$A_1 B_2 C_1 D_1$	x_3																																																																																								
4	1 2 2 2 2 1 1	$A_1 B_2 C_2 D_2$	x_4																																																																																								
5	2 1 2 1 2 1 2	$A_2 B_1 C_1 D_2$	x_5																																																																																								
6	2 1 2 2 1 2 1	$A_2 B_1 C_2 D_1$	x_6																																																																																								
7	2 2 1 1 2 2 1	$A_2 B_2 C_1 D_2$	x_7																																																																																								
8	2 2 1 2 1 1 2	$A_2 B_2 C_2 D_1$	x_8																																																																																								
成分	$a \ b \ a \ c \ a \ b \ a$ $b \ \ \ c \ c \ b$ c																																																																																										
割付け	$A \ B \ \ \ C \ D$																																																																																										
実験 No.	列 1 2 3 4 5 6 7	水準 組み合わせ	データ																																																																																								
1	1 1 1 1 1 1 1	$A_1 B_1 C_1 D_1$	x_1																																																																																								
2	1 1 1 2 2 2 2	$A_1 B_1 C_2 D_2$	x_2																																																																																								
3	1 2 2 1 1 2 2	$A_1 B_2 C_1 D_2$	x_3																																																																																								
4	1 2 2 2 2 1 1	$A_1 B_2 C_2 D_1$	x_4																																																																																								
5	2 1 2 1 2 1 2	$A_2 B_1 C_1 D_2$	x_5																																																																																								
6	2 1 2 2 1 2 1	$A_2 B_1 C_2 D_1$	x_6																																																																																								
7	2 2 1 1 2 2 1	$A_2 B_2 C_1 D_1$	x_7																																																																																								
8	2 2 1 2 1 1 2	$A_2 B_2 C_2 D_2$	x_8																																																																																								
成分	$a \ b \ a \ c \ a \ b \ a$ $b \ \ \ c \ c \ b$ c																																																																																										
割付け	$A \ B \ \ \ C \ \ \ D$																																																																																										

ページ	場 所	誤	正
127	上から 5 行目	また、①→②→③→⑤→⑥→⑦は、	また、①→②→③→④→⑤→⑦は、
161	下から 10 行目	●平均在庫量＝ $\frac{\text{発注量}}{1}$ ＋安全在庫量	●平均在庫量＝ $\frac{\text{最適発注量}}{2}$ ＋安全在庫量
	下から 3 行目	例題 5.2 定量発注方式①：表 5.5 の	例題 5.2 定量発注方式①：表 5.6 の
190	図 6.1		

—以上—