

## 《正誤表》

書名 : 工業材料入門

版数 : 第1版1刷(2009年4月10日)

ページ	場所	誤	正																																																																										
vii	表 6 No.11 の欄	<table border="1"> <tr> <td>kappa</td> <td>カッパ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>ラムダ</td> </tr> <tr> <td>mu</td> <td>ミュー</td> </tr> </table>	kappa	カッパ		ラムダ	mu	ミュー	<table border="1"> <tr> <td>kappa</td> <td>カッパ</td> </tr> <tr> <td>lambda</td> <td>ラムダ</td> </tr> <tr> <td>mu</td> <td>ミュー</td> </tr> </table>	kappa	カッパ	lambda	ラムダ	mu	ミュー																																																														
kappa	カッパ																																																																												
	ラムダ																																																																												
mu	ミュー																																																																												
kappa	カッパ																																																																												
lambda	ラムダ																																																																												
mu	ミュー																																																																												
79	表 3.27	<p>【誤】</p> <p>表 3.27 硫黄および硫黄複合快削鋼鋼材の特徴</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">分類</th> <th rowspan="2">種類の記号</th> <th colspan="5">主要成分[%]</th> </tr> <tr> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Pb</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">硫黄快削鋼</td> <td>SUM11</td> <td>0.08~0.13</td> <td>0.3~0.6</td> <td>≤0.04</td> <td>0.08~0.13</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>SUM22</td> <td>≤0.13</td> <td>0.7~1.0</td> <td>0.07~0.12</td> <td>0.24~0.33</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>SUM31</td> <td>0.14~0.2</td> <td>1.0~1.3</td> <td>≤0.04</td> <td>0.08~0.13</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>SUM43</td> <td>0.48~0.48</td> <td>1.35~1.65</td> <td>≤0.04</td> <td>0.24~0.33</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">硫黄複合快削鋼</td> <td>SUM22 L</td> <td>≤0.13</td> <td>0.7~1.0</td> <td>0.07~0.12</td> <td>0.24~0.33</td> <td>0.1~0.35</td> </tr> <tr> <td>SUM23 L</td> <td>≤0.09</td> <td>0.75~1.05</td> <td>0.04~0.09</td> <td>0.26~0.35</td> <td>0.1~0.35</td> </tr> <tr> <td>SUM24 L</td> <td>≤0.15</td> <td>0.85~1.15</td> <td>0.04~0.09</td> <td>0.26~0.35</td> <td>0.1~0.35</td> </tr> <tr> <td>SUM31 L</td> <td>0.14~0.2</td> <td>1.0~1.3</td> <td>≤0.04</td> <td>0.08~0.13</td> <td>0.1~0.35</td> </tr> </tbody> </table> <p>【正】(表 3.27 の内容を下記の内容と差し替え)</p> <p>表 3.27 硫黄および硫黄複合快削鋼鋼材の特徴</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>分類</th> <th>組成・組織</th> <th>特徴</th> <th>用途</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>硫黄快削鋼 (鉛快削鋼)</td> <td>Sを約0.1~0.35%添加に加え、じん性の低下防止にさらにMnを添加 MnSが素地に微細に分散</td> <td>切削性は、通常の低炭素鋼の約2倍 引張強さは約350~500MPa じん性が高い</td> <td>自動車のミッションギア、クランクシャフト、ボルトやナット、一般のシャフト類、精密部品など機械部品用など(重要部品を除く)</td> </tr> <tr> <td>硫黄複合快削鋼</td> <td>硫黄快削鋼に、Pbを約0.1~0.35%添加 鉛粒子が素地に微細に分散</td> <td>Pbが一種の潤滑剤の役目を果たす 切削性が良好 じん性の低下は少ない</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	分類	種類の記号	主要成分[%]					C	Mn	P	S	Pb	硫黄快削鋼	SUM11	0.08~0.13	0.3~0.6	≤0.04	0.08~0.13	—	SUM22	≤0.13	0.7~1.0	0.07~0.12	0.24~0.33	—	SUM31	0.14~0.2	1.0~1.3	≤0.04	0.08~0.13	—	SUM43	0.48~0.48	1.35~1.65	≤0.04	0.24~0.33	—	硫黄複合快削鋼	SUM22 L	≤0.13	0.7~1.0	0.07~0.12	0.24~0.33	0.1~0.35	SUM23 L	≤0.09	0.75~1.05	0.04~0.09	0.26~0.35	0.1~0.35	SUM24 L	≤0.15	0.85~1.15	0.04~0.09	0.26~0.35	0.1~0.35	SUM31 L	0.14~0.2	1.0~1.3	≤0.04	0.08~0.13	0.1~0.35	分類	組成・組織	特徴	用途	硫黄快削鋼 (鉛快削鋼)	Sを約0.1~0.35%添加に加え、じん性の低下防止にさらにMnを添加 MnSが素地に微細に分散	切削性は、通常の低炭素鋼の約2倍 引張強さは約350~500MPa じん性が高い	自動車のミッションギア、クランクシャフト、ボルトやナット、一般のシャフト類、精密部品など機械部品用など(重要部品を除く)	硫黄複合快削鋼	硫黄快削鋼に、Pbを約0.1~0.35%添加 鉛粒子が素地に微細に分散	Pbが一種の潤滑剤の役目を果たす 切削性が良好 じん性の低下は少ない		
分類	種類の記号	主要成分[%]																																																																											
		C	Mn	P	S	Pb																																																																							
硫黄快削鋼	SUM11	0.08~0.13	0.3~0.6	≤0.04	0.08~0.13	—																																																																							
	SUM22	≤0.13	0.7~1.0	0.07~0.12	0.24~0.33	—																																																																							
	SUM31	0.14~0.2	1.0~1.3	≤0.04	0.08~0.13	—																																																																							
	SUM43	0.48~0.48	1.35~1.65	≤0.04	0.24~0.33	—																																																																							
硫黄複合快削鋼	SUM22 L	≤0.13	0.7~1.0	0.07~0.12	0.24~0.33	0.1~0.35																																																																							
	SUM23 L	≤0.09	0.75~1.05	0.04~0.09	0.26~0.35	0.1~0.35																																																																							
	SUM24 L	≤0.15	0.85~1.15	0.04~0.09	0.26~0.35	0.1~0.35																																																																							
	SUM31 L	0.14~0.2	1.0~1.3	≤0.04	0.08~0.13	0.1~0.35																																																																							
分類	組成・組織	特徴	用途																																																																										
硫黄快削鋼 (鉛快削鋼)	Sを約0.1~0.35%添加に加え、じん性の低下防止にさらにMnを添加 MnSが素地に微細に分散	切削性は、通常の低炭素鋼の約2倍 引張強さは約350~500MPa じん性が高い	自動車のミッションギア、クランクシャフト、ボルトやナット、一般のシャフト類、精密部品など機械部品用など(重要部品を除く)																																																																										
硫黄複合快削鋼	硫黄快削鋼に、Pbを約0.1~0.35%添加 鉛粒子が素地に微細に分散	Pbが一種の潤滑剤の役目を果たす 切削性が良好 じん性の低下は少ない																																																																											
49	下から14行目 (式(2.40))	安全係数(SF) = $\frac{\text{最大負荷応用(限界応力)}}{\text{許容応力}}$	安全係数(SF) = $\frac{\text{最大負荷応力(限界応力)}}{\text{許容応力}}$																																																																										

—以上—