【正誤表】

書　　名：JIS による機械製図法

版　　数：第１版１刷～１版５刷

ﾍﾟｰｼﾞ	箇所	誤	正
115	下から 8行目	寸法公差＝最大許容寸法－下の寸法許容差	寸法公差＝最大許容寸法－最小許容寸法

版　　数：第１版６刷～８刷

ﾍﾟｰｼﾞ	箇所	誤	正
140	表4.16 a) 最下段	0.010　0.010　1.00　10.0　100	0.010　0.100　1.00　10.0　100
140	表4.16 b) 最下段	0.010　0.010　1.00　10.0　100	0.100　0.100　1.00　10.0　100